



大口径聚乙烯（HDPE）给水及燃气管道挤出生产线 Large Diameter HDPE water&Gas Pipe Extrusion Line



智能管道装备系统解决商

Zhejiang Shuanglin Environment Co.,Ltd.
Zhejiang Shuanglin Technology Co.,Ltd.

浙江双林环境股份有限公司
浙江双林机电科技有限公司 ZHEJIANG SHUANGLIN MACHINERY CO.,LTD.

地址:浙江 杭州市余杭经济技术开发区天荷路111号
浙江 湖州市德清禹越工业区镇西路111号双林工业园
Add: No.111 Tianhe Road,Linping Town, Hangzhou City, China
电话Tel: +86-571-89188366 89262811
+86-572-8466802
传真Fax: +86-571-89188533 +86-0572-8469183
Http: //www.slpn.net E-mail: sjd@slpn.net

服务热线: 4006-838-281
Export Department Tel:+86-571-89262819
版本 Ver:2019.1.1

浙江双林环境股份有限公司
浙江双林机电科技有限公司

www.shuanglingroup.com



④ Mission
公司使命

做全球值得拥有的管道塑机!
Make The Worthy Owning Plastic Pipe Machine.

④ Value
核心价值

创新为先, 品质为重, 以人为本, 诚信为根!
Honesty consists of Specialized Innovation and Quality.

④ Corporate culture
企业文化

让留在公司的每一名员工成为最好的自己!
Make every employee who stays at the company to be the best of himself.

WELCOME TO SHUANGLIN COMPANY

Shuanglin company business covers plastic pipe and composite pipe machinery, plastic pipe, material trading, and new material technology innovation.

The main business of Shuanglin company specialized on plastic and composite pipe machinery. Since 1978, Shuanglin have been seeking new solutions for the plastic extrusion, extrusion moulding and multi layer pipe forming & welding. All the innovations are based on safer application, faster installation, easier production and less energy consumption. Thanks to the 400 employees, who makes Shuanglin pipe machinery reach 7500 sets all over the world. University and Chemical Institute cooperation helps Shuanglin pipe extrusion solutions fully certified and approved.

We follow the ISO9000 quality management system, and CE design standard, making the machinery high reliable quality and fast remote service. Meanwhile, Shuanglin service engineer goes all over the world to spread the know-how and skills, to help the pipe factory save energy and waste, improve pipe quality and efficiency.

浙江双林塑料机械有限公司是专业从事大直径塑料管道生产线、复合管道生产线等各种塑料机械成套装备研发、制造的国家级高新技术企业。标准厂房面积75000多平方米,年管道设备生产能力在1000套左右,独具优势的产品有铝塑复合管生产线、16-1600mmPE实壁管生产线、300-4000mm缠绕增强管生产线、节能高速PE-RT、PB管生产线、一横四出PVC管生产线。

现有职工600多人,其中,中、高级工程师及专业技术人员260多名,2008年成立杭州市企业技术中心。公司自成立以来不断地进行技术创新和产业升级,加入了余杭区“双百工程”、开展了与浙江大学机械研究所长期合作。截止到2012年3月,获得国家专利80余项,并承担了多项国家火炬计划项目。2008年12月,公司评定为国家高新技术企业,近几年获得多项国家创新基金;双林公司现在为国家重点支持领域的高新技术企业、中国驰名商标;2010年12月,双林产品评为“杭州名牌产品”;公司现已通过ISO9000质量体系、GB/T28001:2001职业健康安全体系、ISO14001:2004环境管理体系、欧盟CE等各项认证。

2009年公司在浙江省禹越工业区成立双林工业园,总投资2亿元,专注于塑料机械成套装备的研发、制造、培训。经过多年的潜心研究,公司在排水给水成套装备取得重大突破,其中大直径聚乙烯缠绕增强管生产线填补了国内空白,并已获得国家发明专利。

双木为林,聚木成森;协同共享,和衷共济。在全体员工的共同协作下,双林将努力打造成中国装备制造业的标杆企业!

双林愿景——双木为林,聚木成森,努力将双林打造成中国装备制造业的标杆企业,为人类创造节能环保的品质生活。

双林使命——用专业立身的理念为客户创造价值,以敢超敢为的精神为客户提供安全、高效、环保的生产设备。

双林价值观——对内,以人为本;对外,诚信立业。

双林精神——双木为林,聚木成森,协同共享,和衷共济。

PPR/PE High Speed Extruder

PPR/PE高速挤出主机

Main technical characteristics

主要技术特点

The high speed extruder adapts the optimized longer L/C ratio screw, applied on PPR, PE and formulation material extrusion, has advantages on low wearing, low energy consumption, high efficiency, uniform and stable extrusion.

The optimized Siemens computer control system realizes the automatic control of the completely line. The top electrical & pneumatic control components ensure the reliable control accuracy and service life.

The special temperature control system of PID high-efficiency extruder ensures the temperature control precision of each heating zone, and ensures the good finish product products.

Transmission system upgraded to ensure the durability of the machine and stable production.

优化设计的高长径比高效挤出螺杆可适用PPR/PE等不同配方的原料，同时具备低磨损、低能耗、高效率、均匀稳定等挤出特性

优化设计的西门子电脑控制系统实现整线的自动控制，顶尖电气/气动控制原件确保控制系统可靠的控制精度和使用寿命

性能特殊的PID高效挤出机专用温控系统确保挤出机各加热区的温度控制精度，进而确保高效挤出制品的良好质量

结构优化的动力传动系统，确保机器的经久耐用及稳定生产过程



Main technical parameters

主要技术参数

型号 Type	螺杆参数 (mm) Screw Parameter	驱动功率 (kw) Driving Power	加热功率 (kw) heating Power	最大挤出量 (kg/h) Maximum Extrusion Volume	适用原料 Driving Power
SLPM-H60/38	60/38	55	25	220	PE/PPR
SLPM-H60/38	60/38	75	25	300	PE/PPR
SLPM-H60/38	60/38	90	25	360	PE/PPR
SLPM-H60/38	60/38	110	25	440	PE/PPR
SLPM-H75/38	75/38	132	30	520	PE/PPR
SLPM-H75/38	75/38	160	30	640	PE/PPR
SLPM-H90/38	90/38	250	42	1000	PE/PPR
SLPM-H90/38	90/38	280	42	1100	PE/PPR
SLPM-H120/38	120/38	355	56	1300	PE/PPR



HDPE Pipe Extrusion Line 聚乙烯 (PE) 管生产线

Main technical characteristics 主要技术特点

Based on 20 years of plastic extrusion machinery development and design experience, SHUANGLIN combined the advanced technology to prompt this HDPE water and gas pipe production line. Its unique structure design and high efficiency performance makes it fast accepted by the pipe factories.

The extrusion line consists of high efficiency single screw extruder, vacuum calibration, spraying water cooling tank, multi-claw haul-off machine, planetary cutting machine, pipe stacker and trolley.

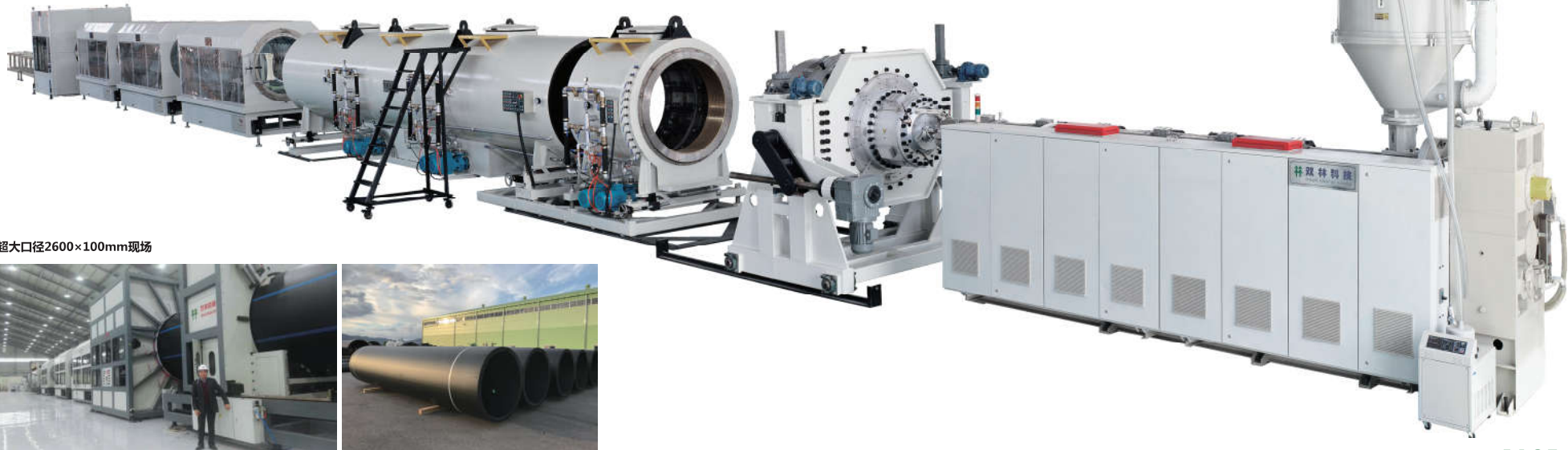
HDPE Pipe widely applied on gas and water transportation. The extrusion line can be used to produce two layer or three layer HDPE pipes also, which takes the recycled material on the outer layer or middle layer to decrease the cost.

It adopts PLC control system and HMI for whole extrusion line, synchronization function realized. It helps the group machine production management and quality control.

依据多年塑料机械开发设计生产经验，在引进国外先进技术并消化吸收的基础上，自行研制开发的HDPE供水管及燃气管生产线。具有结构独特，设计新颖，设备整线布局合理，操控性能强等优点。制品用途广泛安装方便，目前已经成为城市燃气输送管和室外给水管的首选产品。

生产线采用高效单螺杆挤出机，通过螺旋或篮式模具由多履带牵引机经真空定径冷却而成。众所周知，大口径PE管存在牵引管品种多的问题，双林为此专门研制开发了快速牵引切换装置，从而解决了这个难题。该机经适当变换部分单元，即可实现二层或多层共挤，可根据使用需要更换各挤出层原料或添加特殊材料，如阻燃、抗静电、耐腐蚀、纳米抗菌等原料，大大提高了管材用途，减少了原料的使用量，从而降低管材成本。

生产线采用PLC控制系统，人机对话界面，操作简便，单机调整，全线联动，自动故障报警，生产稳定可靠。



超大口径2600×100mm现场



Main technical parameters 主要技术参数

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最大牵引速度 (m/min) Max Speed	最大挤出量 (kg/h) Max.Extrusion Capacity	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLPE-500	Φ160 ~ Φ500	1.6	500	340	55
SLPE-630	Φ250 ~ Φ630	1.1	800	560	65
SLPE-800	Φ315 ~ Φ800	0.9	1000	660	70
SLPE-1000	Φ400 ~ Φ1000	0.8	1000	680	72
SLPE-1200	Φ500 ~ Φ1200	0.6	1200	820	75
SLPE-1600	Φ800 ~ Φ1600	0.36	1500	920	90
SLPE-2600	Φ1800 ~ Φ2600	0.2	3000	2000	120

HDPE Pipe Extrusion Line 聚乙烯(PE)管生产线

Main technical characteristics 主要技术特点

This machine takes latest mould and screw design, high precision processing, to guarantees the high speed capacity, used for water and gas transportation pipes.

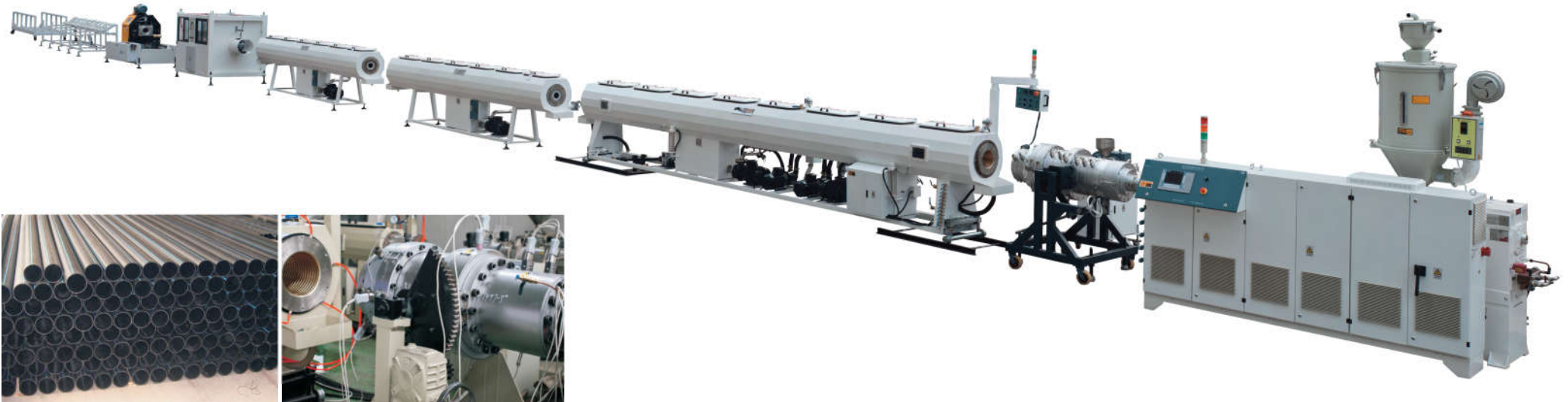
It adopts PLC control system and HMI for whole extrusion line, synchronization function realized. It helps the group machine production management and quality control.

依据多年塑料机械开发设计生产经验，在引进国外先进技术并消化、吸收的基础上，自行研制开发的HDPE供水管及燃气管生产线。其结构独特，设计新颖，设备整线布局合理，操控性能强。

生产线采用PLC集成控制系统，人机对话界面，具有单机调整，全线联动，故障报警，自动储存记录工艺参数，操作简便，生产稳定可靠。

Main technical parameters 主要技术参数

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	最大挤出量 (kg/h) Max.Extrusion Capacity	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLPE-32G	Φ16 ~ Φ32	30	220	120	50
SLPE-63	Φ20 ~ Φ63	15	150	100	40
SLPE-110	Φ32 ~ Φ110	8	220	130	45
SLPE-160	Φ50 ~ Φ160	6	280	150	45
SLPE-250	Φ75 ~ Φ250	4	350	225	50
SLPE-315	Φ110 ~ Φ315	3.6	400	265	50



PE Silicore Pipe Extrusion Line HDPE 硅芯管生产线

Main technical characteristics 主要技术特点

HDPE Silicore Pipe Extrusion Line adopts the latest co-extrusion technical innovation, performs a full automatic and high efficiency production, reliable and multi-funtions application.

HDPE Silicore pipe is co-extruded by two extruders with HDPE and Silica gel compound material. The pipe inner wall is shining and silky, low friction, long life time, flexible and available in coils, easy installation, widely applied on highway and railway construction, electricity system and telecommunications cable conducts.

HDPE硅芯管生产线是我公司引进国外先进技术，结合国内实际，开发研制而成。这种管材生产线具有结构新颖，外形美观，自动化程度高，操作简单等优点。

HDPE硅芯管采用高密度聚乙烯和硅胶混合物经复合共挤而成，它是一种内壁带有硅胶混合物的复合光缆套管，它内壁光滑、摩擦阻力小、物理性能好，在使用寿命、工程施工等方面具有其它许多产品无法比拟的优势，是高速公路、铁路、电力、通讯、光缆护套等领域的首选产品。

Main technical parameters 主要技术参数

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	最大挤出量 (kg/h) Max.Extrusion Capacity	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLPE-GX63	Φ34 ~ Φ48	25	400	195	40

