



智能管道装备系统解决商

浙江双林环境股份有限公司
浙江双林机电科技有限公司 ZHEJIANG SHUANGLIN MACHINERY CO.,LTD.

地址:浙江 杭州市余杭经济技术开发区天荷路111号
浙江 湖州市德清禹越工业区镇西路111号双林工业园
Add: No.111 Tianhe Road,Linping Town, Hangzhou City, China
电话Tel: +86-571-89188366 89262811
+86-572-8466802
传真Fax: +86-571-89188533 +86-0572-8469183
Http: //www.slpn.net E-mail: sjd@slpn.net

服务热线: 4006-838-281
Export Department Tel:+86-571-89262819
版本 Ver:2019.1.1

金属耐压复合管道挤出生产线 Metal-Plastic Composite Pipe Production Line



Zhejiang Shuanglin Environment Co.,Ltd.
Zhejiang Shuanglin Technology Co.,Ltd.

浙江双林环境股份有限公司
浙江双林机电科技有限公司

www.shuanglingroup.com



1. Mission 公司使命

做全球最值得拥有的管道塑机!
Make The Worthy Owning Plastic Pipe Machine.

2. Value 核心价值

创新为先, 品质为重, 以人为本, 诚信为根!
Honesty consists of Specialized Innovation and Quality.

3. Corporate culture 企业文化

让留在公司的每一名员工成为最好的自己!
Make every employee who stays at the company to be the best of himself.

WELCOME TO SHUANGLIN COMPANY

Shuanglin company business covers plastic pipe and composite pipe machinery, plastic pipe, material trading, and new material technology innovation.

The main business of Shuanglin company specialized on plastic and composite pipe machinery. Since 1978, Shuanglin have been seeking new solutions for the plastic extrusion, extrusion moulding and multi layer pipe forming & welding. All the innovations are based on safer application, faster installation, easier production and less energy consumption. Thanks to the 400 employees, who makes Shuanglin pipe machinery reach 7500 sets all over the world. University and Chemical Institute cooperation helps Shuanglin pipe extrusion solutions fully certified and approved.

We follow the ISO9000 quality management system, and CE design standard, making the machinery high reliable quality and fast remote service. Meanwhile, Shuanglin service engineer goes all over the world to spread the know-how and skills, to help the pipe factory save energy and waste, improve pipe quality and efficiency.

浙江双林塑料机械有限公司是专业从事大直径塑料管道生产线、复合管道生产线等各种塑料机械成套装备研发、制造的国家级高新技术企业。标准厂房面积75000多平方米,年管道设备生产能力在1000套左右,独具优势的产品有铝塑复合管生产线、16-1600mmPE实壁管生产线、300-4000mm缠绕增强管生产线、节能高速PE-RT、PB管生产线、一模四出PVC管生产线。

现有职工600多人,其中,中、高级工程师及专业技术人员260多名,2008年成立杭州市企业技术中心。公司自成立以来不断地进行技术创新和产业升级,加入了余杭区“双百工程”、开展了与浙江大学机械研究所长期合作。截止到2012年3月,获得国家专利80余项,并承担了多项国家火炬计划项目。2008年12月,公司评定为国家高新技术企业,近几年获得多项国家创新基金;双林公司现在为国家重点支持领域的高新技术企业、中国驰名商标;2010年12月,双林产品评为“杭州名牌产品”;公司现已通过ISO9000质量体系、GB/T28001:2001职业健康安全体系、ISO14001:2004环境管理体系、欧盟CE等各项认证。

2009年公司在浙江省禹越工业区成立双林工业园,总投资2亿元,专注于塑料机械成套装备的研发、制造、培训。经过多年的潜心研究,公司在排水给水成套装备取得重大突破,其中大直径聚乙烯缠绕增强管生产线填补了国内空白,并已获得国家发明专利。

双木为林,聚木成森;协同共享,和衷共济。在全体员工的共同协作下,双林将努力打造成中国装备制造业的标杆企业!

双林愿景——双木为林,聚木成森,努力将双林打造成中国装备制造业的标杆企业,为人类创造节能环保的品质生活。

双林使命——用专业立身的理念为客户创造价值,以敢超敢为的精神为客户提供安全、高效、环保的生产设备。

双林价值观——对内,以人为本;对外,诚信立业。

双林精神——双木为林,聚木成森,协同共享,和衷共济。

Butt Welding Steel-plastic Composite Pipe Production Line

PSP对接焊钢塑复合压力管生产线

Main technical characteristics

主要技术特点

This production line adopts continuous welding forming compound process, one step produces steel-plastic composite pressure pipe. It's one of the key popularized science and technology achievement projects by MOC.

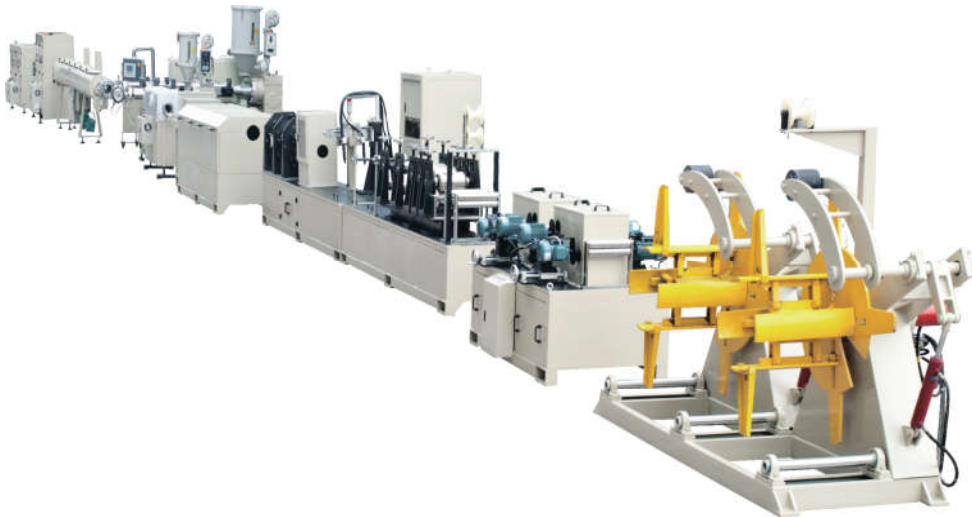
Steel belt precision roller pressure molding process used to ensure stable and continuous welding. Precise synchronization control technology makes each hauling machine works at a uniform speed. Special argon arc welding machine, welding torch cooling system and double welding torch automatic conversion device are equipped, ensure long-term continuous production.

Adopts continuous welded tube, inner and outer layer of plastic composite extrusion technology to solve the adhesion of steel tube.

Shuanglin group successes on the brand new connection of steel-plastic pipe.

The extrusion line can be easily modified to produce both butt-weld stainless steel-plastic composite pipe and solid wall plastic pipe.

It adopts advanced PLC and color LCD touch screen control system for whole extrusion line, single machine adjustment, synchronization function realized, failure warning, high degree automatization and stable and reliable production.



该生产线采用连续焊接挤出成型复合工艺，一步法生产钢塑复合压力管，该产品是建设部重点推广的科技成果项目。

采用钢带精密辊压成型工艺，确保钢带连续焊接稳定。

精确同步控制技术，使各台牵引机联动运行速度均匀一致。

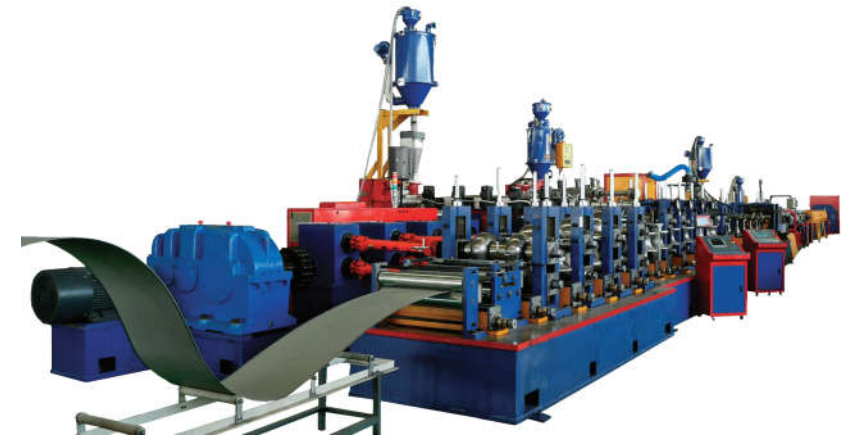
配备专用氩弧焊机及焊枪冷却系统和双焊枪自动转换装置，保障长期持续生产。

采用连续焊接钢管与内外层塑料复合挤出技术，解决了钢管与塑料粘接问题。

公司经过多年的努力，开发出全新的钢塑复合管连接方式，有效解决了钢塑管连接难题。

该生产线经适当变换部分组件，即可实现生产对接焊不锈钢塑复合管或实壁塑料管材。

该生产线采用先进的PLC与彩色大屏液晶触摸屏组成的控制系统，单机调整，全线联动，故障报警，自动化程度高，生产稳定可靠。



Main technical parameters

主要技术参数

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLPSP-YH63	Φ20 ~ Φ63	10	230	75
SLPSP-YH110	Φ63 ~ Φ110	5	280	85
SLPSP-YH200	Φ110 ~ Φ200	2	300	95
SLPSP-YH315	Φ200 ~ Φ315	1	350	100

Butt Welding PEX-AL-PEX Composite Pipe Production Line 对接焊铝塑复合管生产线

Main technical characteristics 主要技术特点

It adopts high precision passive aluminum on line forming machine with aluminum beam calibration cutting system, on line aluminum storage welding effect testing system, aluminum storage system to guarantee the high roundness and precise dimensions.

Outer layer adhesive and plastic co-extrusion mould design to enhance the AL-PLAS adhesion.

PPR-AL-PPR Butt-welded pipes ,RPAP5 pipes and outer layer welding copper-plastic pipe also can be produced on this machine only require to make small modification.

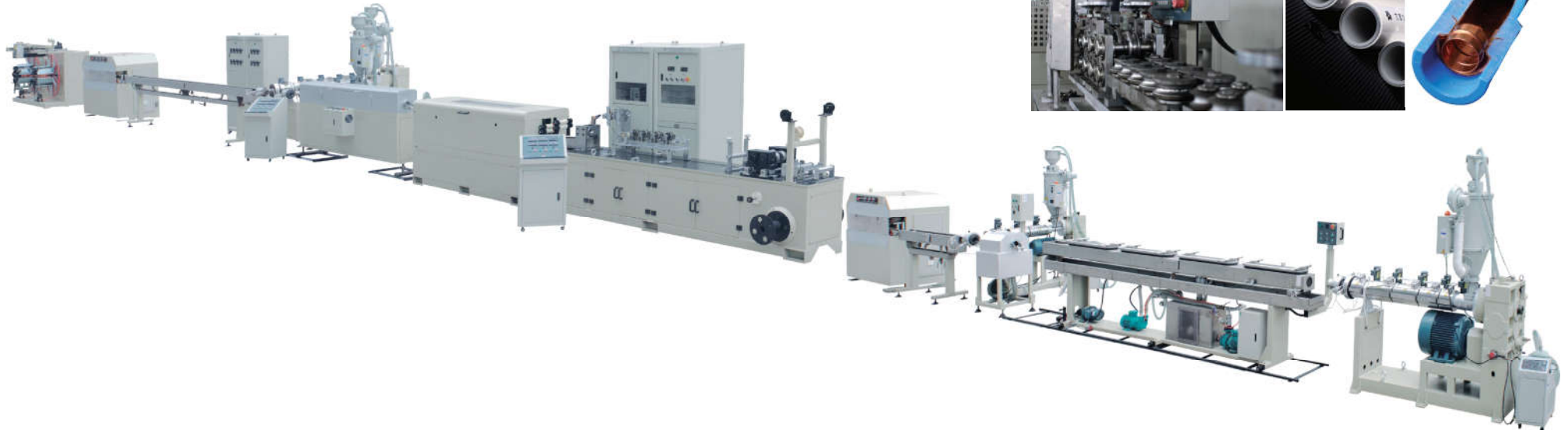
This machine adapts PLC control system and liquid touch screen HMI, easy operation, synchronization, alarm and high automation and reliable performance.

采用精密轧辊被动成型技术，在线带宽精密切边技术，在线自动储带对接技术，焊接性能在线监测技术，保障焊接稳定可靠。

采用外管共挤技术，提高管材的层间结合强度。

生产线经适当变换部分单元，即可实现对接焊铝塑(PP-R)复合管材和RPAP5双热熔铝塑复合管及外层熔接式铜塑复合管材的生产。

生产线采用PLC集成控制系统，人机对话界面，具有单机调整，全线联动，故障报警，自动储存记录工艺参数，操作简便，生产稳定可靠。



Main technical parameters 主要技术参数

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLTP-YH32	Φ20 ~ Φ32	12	180	38
SLAP-YH32	Φ16 ~ Φ32	18	260	56
SLAP-YH32G	Φ16 ~ Φ32	30	300	80
SLAP-YH63	Φ40 ~ Φ63	8	300	60
SLAP-YH110	Φ75 ~ Φ110	3	340	85
SLAP-YHR63	Φ20 ~ Φ63	15	300	65
SLAP-YHR110	Φ75 ~ Φ110	2	360	85

Overlap Welding PEX-AL-PEX Composite Pipe Production Line 搭接焊铝塑复合管生产线

Main technical characteristics

主要技术特点

It adopts high precision passive aluminum on line forming machine with welding effect testing system, guarantee the high roundness and precise dimensions.

The outer plastic-glue and inner plastic-glue adapts two step co-extrusion technology, improves the plastic-aluminum adhesion quality, and make it much easier to adjust and start the production, as well as different sizes shift.

On line air pressure testing device tests if the welding strengthen qualified.

It adopts PLC control system and HMI for whole extrusion line, synchronization function realized. It helps the group machine production management and quality control.

采用精密滚轮式被动铝管成型技术及在线焊接强度检测技术，确保管材尺寸精确、圆度好；焊接稳定。

使用内外管分布共挤工艺，提高了管材各层间的结合强度，避免了热量聚集造成管材性能下降。配备在线焊接保压检测技术，确保每一根管材焊接强度符合标准要求。

该机只需增加部分设备单元即可完成外层熔接型（PP-R）铝塑复合管材的生产。

生产线采用PLC集成控制系统，人机对话界面，具有单机调整，全线联动，故障报警，自动储存记录工艺参数，操作简便，生产稳定可靠。

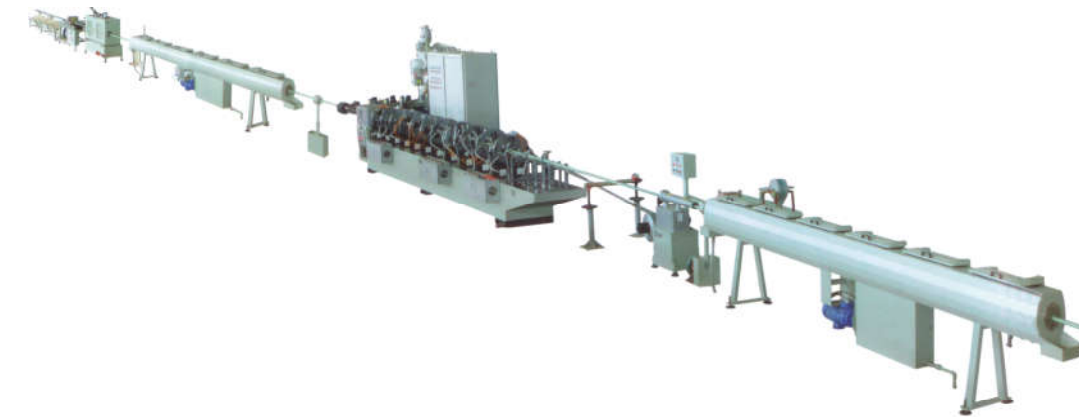


Main technical parameters

主要技术参数

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLAP-CH32	Φ16 ~ Φ32	12	95	40
SLAP-CH63	Φ40 ~ Φ63	5	180	48
SLAP-CH110	Φ75 ~ Φ110	2	220	60

Stable PPR-AL-PPR Composite Pipe Production Line 无规共聚聚丙烯 (PP-R) 塑铝稳态复合管生产线



Main technical characteristics 主要技术特点

This machine is on the way to replace the PPR extrusion line, it not only produces the PPR-AL-PPR stable pipe, also produces the one layer PPR pipes. Successes on the thinner aluminum composition and adhesion with the PPR pipe.

The PPR pipe composited with one layer aluminum enhances the pipe creep resistance on cool and hot water working condition.

The extrusion line can be easily modified to produce the one layer PPR pipe, Glass Fiber Strengthen PPR Stable pipe and equal in&outer wall thickness PPR stable pipe.

It adopts PLC control system and HMI for whole extrusion line, synchronization function realized. It helps the group machine production management and quality control.

该生产线是普通PP-R管材生产设备升级换代的理想产品。
有效解决了超薄铝箔与PP-R塑料管包覆、粘接的关键技术难题。

通过在普通PP-R管外层复合一层铝箔和外塑层，增强了管材的抗蠕变能力。
生产出的管材层间接合强度高、尺寸稳定性好，其刚度、强度大大高于普通PP-R管材。

该生产线经适当变换部分单元，即可生产普通PP-R管材、纤维增强稳态管和等壁厚稳态管。
生产线采用PLC集成控制系统，人机对话界面，具有单机调整，全线联动，故障报警，自动储存记录工艺参数，操作简便，生产稳定可靠。

Main technical parameters 主要技术参数

型号 Type	管材规格 (mm) Pipe Size	最高线速度 (m/min) Max.Speed	总装机功率 (kw) Total Power	生产线长度 (m) Total Length
SLAP-WP32	Φ20 ~ Φ32	10	135	59
SLAP-WP63	Φ20 ~ Φ63	8	190	62
SLAP-WP110	Φ75 ~ Φ110	3	225	70
SLAP-WP160	Φ110 ~ Φ160	2	280	90

